



UNE MARQUE DÉPOSÉE D'INTERTAPE POLYMER INC.

50400

RUBAN SUPÉRIEUR POUR JOINTER LES PANNEAUX ISOLANTS



POUVOIR DE MAINTIEN SOLIDE

ADHÉSIF À CONTACT INITIAL MAXIMAL

DESCRIPTION

Le jointement de panneaux isolants nécessite un ruban conçu avec un adhésif puissant qui est assez flexible pour résister aux expansions et contractions du matériel d'isolation causés par les variations de température. Le ruban supérieur Tuck Tape® EvoSeam™ est le meilleur choix pour sceller les joints de panneaux isolants extérieurs. Ce ruban est fabriqué d'un film de polyéthylène multicouche et encollé d'un adhésif à base d'acrylique à prise permanente.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Excellente adhésion offrant un contact initial maximal
- Adhère aux panneaux isolants et pare-airs de marques populaires
- Offre un pouvoir de maintien solide et durable
- Film flexible qui peut s'adapter aux expansions/contractions de matériaux
- Film procurant une étanchéité autour des clous et attaches
- Résiste à l'eau et aux moisissures
- Prévient les infiltrations d'air
- Excellente résistance aux rayons UV

APPLICATIONS

- Membrane pare-air, pare-vapeur, pour joindre des panneaux isolants
- Utilisation recommandée sur du polystyrène extrudé et des surfaces mates en fibre de verre
- Peut aussi être appliqué sur le bois, l'aluminium et le vinyle
- Toutes les surfaces ci-haut mentionnées doivent être propres et sèches pour assurer un bon contact

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur	Film rouge avec impression noire
Endos	Film de polyéthylène
Adhésif	Acrylique vulcanisé
Épaisseur (endos & adhésif)	9.2 mil (0.23mm)
Contenu COV (composés organiques volatiles).....	Estimé à 0.0%
Température d'application.....	-10°C (14°F) to 50°C (122°F)
Résistance à la température.....	-40°C (-40°F) to 80°C (176°F)
Protection UV.....	12 mois
Résistance à la traction	14 lb/in (62 N/25mm)
	(ASTM D3759/D3759M)
Élongation.....	650%
	(ASTM D3759/D3759M)
Transmission de vapeur d'eau.....	0.205 perms(g/100 po ² 0.24 h)
	(ASTM E96)
Taux de pénétration de l'eau	0.5 (g/100 po ² 0.24 h)
	(ASTM D1970/D1970M-17m section 7.3)
Air Permeance Rate	0.0002 cfm/pi ²
	(ASTM E2178-13)
Résistance à la vapeur d'eau	>24 heures
	(ASTM D779-Procédure B)

Note:

Bien que nous les jugions fiables, les déclarations et les renseignements figurant ici ne sont donnés qu'à titre indicatif et ne constituent en aucun cas une garantie d'exactitude et d'exhaustivité.

L'utilisateur doit, au moyen d'essais ou autrement, établir l'adéquation à cet usage. Il n'existe aucune garantie d'adéquation à un usage particulier. Nos conditions de vente générales s'appliquent exclusivement à toutes les commandes, et toute responsabilité pour des dommages de quelque nature ce soit, y compris les dommages indirects, dont le coût excède le prix d'achat, est exclue.

Personne n'a reçu d'autorisation de notre part de donner des garanties verbales. Nous nous réservons le droit d'effectuer des changements sans préavis.



UNE MARQUE DÉPOSÉE D'INTERTAPE POLYMER INC. 

50400

CHARTE DE COMPATIBILITÉ

SUBSTRAT	ADHÉRENCE	VALEUR	STANDARD(S) DE TEST
PANNEAUX ISOLANTS	Adhérence au DuroSpam® (GSP R5)	58 oz/po (58 M/100mm)	ASTM D3330/D3330M-méthode F
	Adhérence au DuroFoam®	57 oz/po (62 M/100mm)	ASTM D3330/D3330M-méthode F
	Adhérence au SilverBoard®	69 oz/po (62 M/100mm)	ASTM D3330/D3330M-méthode F
MÉTAUX	Adhérence à l'acier	100 oz/ po (109 M/100mm)	ASTM D3330/D3330M-méthode F
	Adhérence à l'aluminium anodisé	111 oz/po (122 M/100mm)	AMMA 711-13 Sec. 5.3 méthode F/ASTM D3330/D3330M
BOIS	Adhérence au contre-plaqué	82 oz/po (91 M/100mm)	AMMA 711-13 Sec. 5.3 méthode F/ASTM D3330/D3330M
	Adhérence aux panneaux de revêtement	91 oz/po (101 M/100mm)	AMMA 711-13 Sec. 5.3 méthode F/ASTM D3330/D3330M
PLASTIQUES & ÉLASTOMÈRES	Adhérence à l'endos	100 oz/po (109 M/100mm)	ASTM D3330/D3330M-méthode F
	Adhérence au vinyle	106 oz/po (117 M/100mm)	AMMA 711-13 Sec. 5.3 méthode F/ASTM D3330/D3330M